



ŁOMIANKI, 26.02.2019r

ZAPYTANIE OFERTOWE – ROZEZNANIE RYNKU

ZAKUP SPAWAREK (SPAWARKA TIG – 1 sztuka oraz SPAWARKA MIG – 2 sztuki)

1. Dane Zamawiającego:

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kolejowa 311
05-092 Łomianki
NIP: 7010437587
REGON: 147405160
KRS: 0000521707

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Rozeznanie rynku

Rozeznanie rynku w ramach projektu pn. „Wdrożenie wyników prac B+R pn. "Innowacyjna modułowa obrabiarka sterowana numerycznie" jako sposób na wprowadzenie nowego polskiego produktu w postaci modułowej obrabiarki sterowanej numerycznie na rynek światowy.”.

3. Przedmiot zamówienia:

ZAKUP SPAWAREK (SPAWARKA TIG – 1 sztuka oraz SPAWARKA MIG – 2 sztuki) z podziałem na 2 części:

Część 1. Zakup spawarki TIG

W celu realizacji precyzyjnego spawania wszystkich gatunków stali, również aluminium prosimy o ofertę na zakup 1 sztuki spawarki TIG, która gwarantuje spawanie wysokiej jakości, bez konieczności szlifowania spawów po ukończeniu czynności spawania. Urządzenia do ręcznego spawania elektrodami nietopliwymi (spawarki TIG) składają się ze źródła prądu stałego lub przemiennego wraz z układem sterowania; wielofunkcyjnego przewodu z uchwytem TIG doprowadzającego prąd spawania do elektrody, gazu osłonowego, sterowania, układu chłodzenia, przewodu masowego z zaciskiem łączącym spawany przedmiot ze źródłem prądu, źródła gazu osłonowego (butli z gazem i z reduktorem).

Minimalne parametry spawarki TIG:

- urządzenie fabrycznie nowe
- Napięcie zasilania: 1~ 50/60 Hz 230 V ±15%;
- Moc znamionowa dla prądu maks. 35% TIG: 200 A/4,9 kVA;
- Moc znamionowa dla prądu maks. 35% MMA: 170 A/5,7 kVA;
- Prąd maks. (40°C) TIG: 35% 200 A /18 V; 100% 140 A /15,6 V;
- Prąd maks. (40°C) MMA: 35% 170 A /26,8 V; 100% 110 A /24,4 V;
- Współczynnik mocy przy 100%: 0,98;
- Sprawność przy 100%: TIG 77 %; MMA 83 %;
- Elektrody otulone: średnica od 1,5 do 4 mm;
- Wyświetlacz
- Wyposażenie w układ PFC
- Funkcje: kontrola czasu przed-gazu, po gazu; sterowanie czasem narastania i opadania prądu; możliwość dołączenia zdalnego sterowania
- Funkcja spawania prądem MMA prądem stałym

ATMSolutions

- Wymiary zewnętrzne (dł. x sz. X wys.): 449 x 210 x 358 mm;
 - Masa (bez kabli): 11 kg;
 - Klasa elektromagnetyczna: A;
 - Normy: IEC 60974-1, -3, -10, IEC 61000-3-12
- W zestawie powinny znajdować się wszystkie elementy niezbędne do pracy urządzenia: spawarka TIG, uchwyt spawalniczy TIG (długość minimum 4m), kabel masowy, wężyk do gazu, pasek na ramię.
- CE
 - Instrukcja obsługi w języku polskim
 - Dostawa ze szkoleniem
 - Gwarancja door-to-door minimum 24 miesiące

Realizacja zamówienia musi obejmować dostawę kompletnego zestawu gotowego do pracy.

Część 2. Zakup spawarki MIG (2 sztuki)

W celu realizacji możliwości spawania dużych elementów i konstrukcji stalowych prosimy o ofertę na zakup 2 sztuk spawarek MIG. Spawanie metodą MIG/MAG polega na spawaniu za pomocą łuku elektrycznego wytwarzanego pomiędzy elektrodą topliwą a spawanym materiałem. Elektrodą topliwą jest drut podawany w sposób ciągły. Łuk i jeziorko ciekłego metalu są chronione strumieniem gazu osłonowego.

Minimalne parametry spawarki MIG

- urządzenie fabrycznie nowe
 - Inwertor MIG-MAG
 - Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz: 400 V, od -15% do +20%
 - Zabezpieczenie zwłoczne: 25 A
 - Min. moc agregatu prądotwórczego: 15 kVA (100%)
 - Zakres parametrów spawania:
 - MMA — od 15 A/20 V do 320 A/45 V
 - MIG — od 20 A/12 V do 320 A/45 V
 - Prąd maks. (100%): 320 A
 - Moc znamionowa 100%: 15 kVA
 - Maks. napięcie spawania: 45 V
 - Napięcie biegu jałowego MMA:
 - $U_0 = 48-53$ V
 - $U_{av} = 50$ V
 - Napięcie biegu jałowego MIG/MAG: $U_0 = 50-58$ V
 - Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA): Od 15 A/20 V do 320 A/45 V
 - Moc biegu jałowego: 25 W
 - Sprawność dla prądu maks.: 88%
 - Współczynnik mocy dla prądu maks.: 0.80
 - Zakres prądu i napięcia spawania, MIG: Od 20 A/12 V do 320 A/45 V
 - Zakres temperatur pracy: Od -20°C do +40°C
 - Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.): 590 × 230 × 430 mm
 - Masa (bez akcesoriów): 34 kg
 - Stopień ochrony: IP23S
 - Spełniane normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
 - Zakres temperatur przechowywania: Od -40°C do +60°C
- Chłodzenie:
- Płyn chłodzący: 20-40% etanol/woda
 - Napięcie pracy: 400 V, od -15% do +20%
 - Moc pobierana: 250 W (100 %)
 - Ciśnienie początkowe, maks.: 0,4 MPa

ATMSolutions

- Zakres temperatur pracy: Od -20°C do +40°C
- Stopień ochrony: IP23S
- Pojemność zbiornika: ok. 3 l

- Wymiary zewnętrzne: 570 x 230 x 280 mm
- Klasa kompatybilności elektromagnetycznej: A
- Moc chłodnicy: 1 kW
- Zakres temperatur przechowywania: Od -40°C do +60°C
- Masa: ~11 kg

Podajnik drutu:

- Prąd maks.: 520 A (60%)
- Mechanizm podajnika drutu: 4-rolkowy
- Regulacja prędkości podawania drutu: 0–25 m/min
- Złącze uchwytu: Euro
- Rozmiary drutów elektrodowych (lity, Fe): 0,6–1,6 mm
- Średnice drutów (proszkowych, Fe): 0,8–2,0 mm
- Średnice drutów (Ss): 0,6–1,6 mm
- Średnice drutów (Al): 1,0–2,4 mm
- Zakres temperatur pracy: Od -20°C do +40°C
- Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.): 625 × 243 × 476 mm
- Stopień ochrony: IP23S
- Spełniane normy: IEC 60974-5
- Masa szpuli drutu, maks.: 20 kg
- Masa pustego urządzenia: ~12,5 kg
- Średnica szpuli drutu, maks.: 300 mm

W zestawie powinny znajdować się wszystkie elementy niezbędne do pracy urządzenia: spawarka MIG, chłodnica, podajnik drutu, panel, wózek 4-kołowy z podstawą na butle, przewód zespolony, zestaw rolek 1,0mm, Kabel masowy, Uchwyt spawalniczy MIG/MAG.

Dodatkowo dostawa powinna zawierać również:

- CE
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Dostawa ze szkoleniem
- Gwarancja door-to-door minimum 24 miesiące

Realizacja zamówienia musi obejmować dostawę kompletnych 2 zestawów gotowych do pracy.

Warunki

1. Dopuszcza się złożenie oferty na 1 z części oraz na obie części rozeznania.
2. Oferta powinna zawierać nazwę Oferenta, adres siedziby Oferenta, nazwę proponowanego sprzętu, cenę netto, cenę brutto, termin realizacji, termin płatności, warunki dostawy, warunki szkolenia oraz wzór karty gwarancyjnej.

3. Termin realizacji zamówienia: do 30 dni od daty złożenia zamówienia przez Zamawiającego.

4. Wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą oświadczenie o braku powiązań:

Ja niżej podpisany oświadczam, iż nie jestem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

ATMSolutions

- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Miejsce i sposób składania ofert

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej:

- osobiście lub za pośrednictwem kuriera/posłańca/operatora pocztowego w zamkniętej kopercie z dopiskiem: "Oferta na rozeznanie rynku pn. ZAKUP SPAWAREK (SPAWARKA TIG – 1 sztuka oraz SPAWARKA MIG – 2 sztuki),,
- drogą mailową w formie dokumentów (pdf) na adres: dzialzakupow@atmsolutions.pl w terminie do dnia 08/03/2019r. (liczy się data wpływu oferty).

Miejsce składania ofert:

ATMSOLUTIONS SP. Z O.O. SP. K. DZIAŁ ZAKUPÓW

UL. KOLEJOWA 311

05-092 ŁOMIANKI

lub adres e-mail:

dzialzakupow@atmsolutions.pl

Oferty, które wpłyną po terminie składania ofert zostaną wykluczone.

Oferty muszą być ważne przynajmniej przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. Zmiana, jak i wycofanie oferty, wymagają zachowania formy pisemnej.

ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki
NIP: 7010437587, REGON: 147405160
KRS: 0000521707
www.atmsolutions.pl
biuro@atmsolutions.pl

Anna Koturbasz-Na, 40
Prezes Zarządu

Anna Koturbasz-Na, 40
ATMSolutions Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki
NIP: 7010437587, REGON: 147405160
KRS: 0000521707
www.atmsolutions.pl
biuro@atmsolutions.pl